



## НОВАЯ СЕРИЯ Hi-tech

«Тонкие» отрезные круги

Отрезные и шлифовальные  
круги для ручного  
применения

Отрезные и шлифовальные  
круги для стационарных  
машин



СДЕЛАНО В РОССИИ  
ОАО «Лужский абразивный завод»

# СИСТЕМА МАРКИРОВКИ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

1 <sup>D</sup> 150x25x32 <sup>T</sup> <sup>H</sup> 14A 24 Q B 50  
 1 2 3 4 5 6 7


## 1. ТИП КРУГИ

-  1 - прямой профиль
-  2 - кольцевые
-  3 - конический профиль
-  5 - с выточкой
-  6 - чашечные цилиндрические
-  7 - с двусторонней выточкой
-  11 - чашечные конические
-  12 - тарельчатые плоские
-  27 - с утопленным центром
-  35 - прямого профиля, работающий торцом
-  36,37,40 - с запресованными крепежными элементами
-  41 - круги отрезные
-  42 - круги отрезные с утопленным центром

## СЕГМЕНТЫ

-  СП -прямоугольные
-  4С -плоско-выпуклые
-  1С -выпукло-вогнутые
-  5С -трапециевидные
-  2С -вогнуто-выпуклые
-  6С -для шлифовки полов
-  3С -выпукло-плоские
-  9С -для шлифовки рельсов

## БРУСКИ

-  БП - прямоугольные
-  БКв - квадратные

## 2. РАЗМЕРЫ КРУГА

D - наружный диаметр T - высота H - диаметр отверстия

## 3. ШЛИФМАТЕРИАЛ

14A (A)	ЭЛЕКТРОКОРУНД НОРМАЛЬНЫЙ
25A (WA)	ЭЛЕКТРОКОРУНД БЕЛЫЙ
38A (ZK)	ЭЛЕКТРОКОРУНД ЦИРКОНИЕВЫЙ
53С, 54С (С)	КАРБИД КРЕМНИЯ ЧЕРНЫЙ
63С, 64С (GS)	КАРБИД КРЕМНИЯ ЗЕЛЕНый

## 4. ЗЕРНИСТОСТЬ

### ШЛИФЗЕРНО

ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
F10 (200)	F24 (80)	F60 (25)
F12 (160)	F30 (63)	F70 (20)
F14 (160)	F36 (50)	F80 (20)
F16 (162/125)	F40 (40)	F90 (16)
F20 (100)	F46 (40)	
F22 (80)	F54 (32)	

### ПОРОШКИ

F100 (12)	F180 (6)
F120 (10)	F220 (5)
F150 (8)	

## 5. ТВЕРДОСТЬ

F, G (BM1, BM2)	ВЕСЬМА МЯГКИЕ
H, I, J (M1, M2, M3)	МЯГКИЕ
K, L (CM1, CM2)	СРЕДНЕМЯГКИЕ
M, N (C1, C2)	СРЕДНИЕ
O, P, Q (СТ1, СТ2, СТ3)	СРЕДНЕТВЕРДЫЕ
R, S (T1, T2)	ТВЕРДЫЕ
T (BT)	ВЕСЬМА ТВЕРДЫЕ
V (CT)	ЧРЕЗВЫЧАЙНО ТВЕРДЫЕ

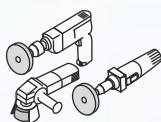
## 6. СВЯЗКА

V (K)	КЕРАМИЧЕСКАЯ
B (Б)	БАКЕЛИТОВАЯ
BF (БУ)	БАКЕЛИТОВАЯ С НАЛИЧИЕМ УПРОЧНЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ
B4 (Б4)	БАКЕЛИТОВАЯ С ГРАФИТОВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ

## 7. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ, М/С

20; 25; 32; 35; 40; 50; 63; 80; 100

## Тип оборудования



Ручная шлифовальная машинка



Точильно-шлифовальный станок



Торцевой точильно-шлифовальный станок



Заточной станок



Плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем шлифовального круга



Плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом и вертикальным шпинделем шлифовального круга



Плоскошлифовальный станок с вертикальным шпинделем



Внутришлифовальный станок



Круглошлифовальный станок



Бесцентро-шлифовальный станок



Для ручных отрезных станков (машин) с бензо- или электроприводом

## Выбор абразивного материала

МАРКА АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА ГОСТ		ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
14A	(A)	Обработка материалов с высоким сопротивлением разрыву, обдирка стальных отливок, проката, высокопрочных чугунов, обработка углеродистых и легированных сталей, бронзы, никелевых и алюминиевых сплавов.
25A	(WA)	Обработка закаленных деталей из углеродистых, быстрорежущих и нержавеющей сталей. Обработка тонких деталей и инструментов (зубья, ножи, сверла, резцы), заточка.
38A	(ZK)	Силовое обдирочное шлифование стальных заготовок.
54C; 63C	(C; GC)	Обработка твердых материалов с низким сопротивлением разрыву (чугун, бронза, латунь, твердые сплавы, стекло, драгоценные камни, мрамор, гранит, фарфор), а также очень вязких материалов (жаропрочных сталей, сплавов, меди, алюминия).

## Выбор зернистости круга

ЗЕРНИСТОСТЬ ГОСТ	ВИД ОБРАБОТКИ
F10-F22 (200-80)	Обдирочные операции с большой глубиной резания, зачистка заготовок, отливок. Обработка материалов, которые вызывают засаливание поверхности круга (латунь, медь, алюминий).
F22-F36 (80-50)	Отрезка, плоское шлифование торцом круга, заточка резцов, правка абразивного инструмента.
F30-F60 (63-25)	Предварительное и комбинированное шлифование, заточка режущего инструмента.
F40-F220 (40-5)	Плоское шлифование.
F54-F90 (32-16)	Чистовое шлифование, обработка профильных поверхностей, заточка мелкого инструмента, шлифование хрупких материалов.
F100-F180 (12-6)	Отделочное шлифование, доводка твердых сплавов, доводка режущего инструмента, стальных заготовок, заточка тонких лезвий, предварительное хонингование.
F180-F280 (6-M50)	Отделочное шлифование металлов, стекла, мрамора и т.п., резьбошлифование, чистовое хонингование.
F230-F600 (M63-M14)	Суперфиниширование, окончательное хонингование, доводка тонких лезвий, резьбошлифование изделий с мелким шагом, полирование.

## Выбор инструмента по твердости

ТВЕРДОСТЬ ГОСТ	ВИД ОБРАБОТКИ
W; T (ЧТ; ВТ)	Обдирочные операции, правка абразивных инструментов, шлифование шариков для подшипников.
S; R; Q; P (T2; T1; CT3; CT2)	Отрезка, прорезка канавок, обдирочные операции, ведущиеся вручную, круглое наружное шлифование, бесцентровое шлифование, шлифование прерывистых поверхностей.
P; O; N (CT2; CT1; C2)	Предварительное круглое наружное и бесцентровое шлифование сталей, ковкого чугуна. Профильное шлифование, обработка прерывистых поверхностей, хонингование и резьбошлифование деталей с крупным шагом.
O; N; M (CT1; C2; C1)	Плоское шлифование сегментами и кольцевыми кругами, резьбошлифование кругами на бакелитовой связке.
N; M; L; K (C2; C1; CM2; CM1)	Чистовое и комбинированное круглое, наружное бесцентровое и внутреннее шлифование стали, плоское шлифование, резьбошлифование, заточка режущих инструментов.
L; K; J (CM2; CM1; M3)	Заточка и доводка режущего инструмента, оснащенного твердым сплавом, шлифование труднообрабатываемых специальных сплавов, полирование.

# ОБОЗНАЧЕНИЯ НА АБРАЗИВНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

**Тип и размер абразивного круга в мм**

**Допустимая скорость вращения**

**Рекомендации по технике безопасности**

**Запрещающие знаки**

**Штриховой код EAN**

**Назначение круга**

**Характеристика круга**

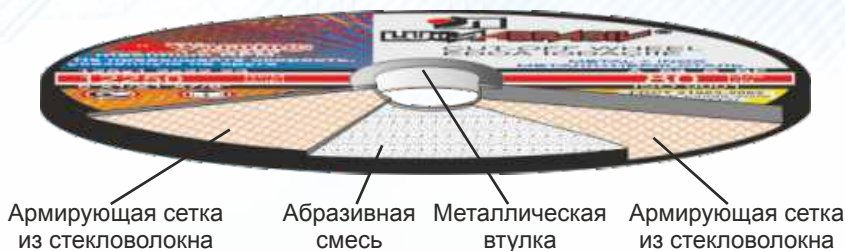
Номер партии, дата изготовления и срок годности круга  
Например: 15/2019/01/2022  
15-номер партии, 2019/01-год и месяц изготовления, 01/2022-срок годности

**Цветная полоса безопасности/ макс. рабочая скорость**

**Нормативные документы на изготовление кругов**

**Единый знак обращения на рынке, информирующий о соответствии требованиям ТР ТС**

## КОНСТРУКЦИЯ КРУГА



**При применении отрезных и шлифовальных кругов необходимо соблюдать правила по технике безопасности. На всех кругах размещены соответствующие пиктограммы.**



Перед применением ознакомиться с инструкцией по безопасности



Работать в защитных перчатках



Не содержат железа, серы и хлора



Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания



Работать в защитных наушниках



Работать в защитных очках



Не допускается использовать на ручных шлифовальных машинах



Не допускается использовать для торцевого шлифования

**НОВАЯ СЕРИЯ  
ОТРЕЗНЫХ КРУГОВ**

**Hi-tech**



**ТОНКИЙ**

**уникальная технология  
изготовления самого тонкого  
в мире круга!**

**ИННОВАЦИОННЫЙ**

**специальные материалы  
и покрытие не только  
увеличивают длительность  
срока службы,  
но и обеспечивают  
влагостойкость круга.**

**ЭФФЕКТИВНЫЙ**

**выполняетрезы быстро,  
чисто, точно, без усилий.**

**Чистый и точный рез  
без усилий!**

Круги изготовлены по уникальной, единственной в мире технологии, которая позволяет получить самый тонкий круг.

Использование передовых технологий, современного оборудования и специализированных высококачественных материалов позволяет достигнуть «тонкой» высоты круга, равномерную твердость, самый низкий дисбаланс, что безусловно гарантирует точный и качественный рез.

**Круги «Hi-tech» имеют множество преимуществ:**

- при изготовлении кругов используются специальные материалы и покрытие, которые позволяют не только увеличить длительность срока службы, но также обеспечить их влагостойкость, что особенно важно при перевозке морским транспортом;

- самые тонкие круги, согласно мировым стандартам, позволяют выполнятьрезы быстро, чисто и очень точно без усилий;

Круги работают с низким уровнем шума и запыленности, при этом не образуются заусенцы и нет изменения цвета металла. Минимальное количество заусенцев и чистые кромки реза позволяют сократить время, затрачиваемое на обработку, что существенно облегчает работу при резке.

## ТОНКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

**ТОНКИЕ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ** изготавливаются по уникальной технологии, не имеющей аналогов в мире. Равномерное распределение массы и армирующего материала в круге, позволяет иметь низкий дисбаланс, повышенную эластичность и гибкость кругов, что важно при резании различных профильных материалов. Стойкость “тонких” кругов на уровне с кругами большей высоты, а в некоторых случаях и превосходит её.

**ТОНКИЕ отрезные круги предназначены для резки ручными шлифмашинами:**

- труб и профилей любого диаметра;
- металлических стержней и проволоки;
- листового металла;
- кузовов машин и т. д.

**Основные преимущества при использовании «тонких» отрезных кругов:**

- идеально подходят для резки выше указанных материалов;
- при резке тонкими кругами экономится металл;
- высокая стойкость кругов, т. к. при работе не требуется больших усилий резания (мягкий рез);
- снижение потребления электроэнергии на 60% ;
- высокая производительность при резании;
- низкая температура реза и его плавность обеспечивается прорезанием меньшего количества материала;
- снижение температуры резания значительно уменьшает риск изменения структуры металлов - "прижогов";
- экономится время на дополнительную обработку материала, т. к. при резке круги оставляют меньше заусенцев;
- уменьшение транспортных расходов, складских помещений;
- уменьшается количество отходов кругов, а соответственно и проблема с их утилизацией.

**Тип 41**

диаметр мм	высота мм	посадочное отв., мм
115	0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6	22.23
125	0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6	22.23
150	1.0; 1.2; 1.4; 1.6; 1.8	22.23
180	1.4; 1.6; 1.8	22.23
230	1.6; 1.8; 2.0	22.23

### НАЗНАЧЕНИЕ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

#### НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

коррозионно-стойкие (нержавеющие), кислотоупорные и жаропрочные стали

#### ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

цветные металлы, сплавы на основе цветных металлов

#### МЕТАЛЛ + НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

универсальные круги для резки всех марок сталей широкой гаммы, в том числе и нержавеющей стали



## Серии EXTRA PROFESSIONAL

**80м/с**

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки

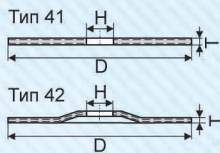


Известные и популярные серии отрезных кругов представленных на российском и зарубежных рынках, с оптимальным соотношением «цена/качество».



Применяются для решения профессиональных и бытовых задач.

В сериях представлены ТОНКИЕ отрезные круги в диаметрах от 76 до 230 мм и высотах от 0,8 до 1,8 мм.



### Применяемость:

■ Металл+нержавеющая сталь

■ Цветные металлы

	Тип	Размер	Характеристика		RPM	Кол-во шт. в коробке	
			■	■			
Тонкие отрезные круги	41	76x0,8x9,55	A60 S BF		20110	200	
	41	76x1,0/1,2x9,55	A54 S BF		20110	200	
	41	76x1,4/1,6/1,8x9,55	A40 S BF		20110	200	
	41	105x1,0x16	A54 S BF		15300	400	
	41	115x0,8x22,23	A60 S BF		13300	400	
	41/42	115x1,0/1,2x22,23	A54 S BF	A54 R BF	13300	400	
	41/42	115x1,4x22,23	A40 S BF	A54 R BF	13300	400	
	41/42	115x1,6x22,23	A40 S BF	A40 R BF	13300	400	
	41/42	115x1,8x22,23	A40 S BF	A40 R BF	13300	200	
	41	125x0,8x22,23	A60 S BF		12250	400	
	41/42	125x1,0x22,23	A54 S BF	A54 R BF	12250	400	
	41/42	125x1,2x22,23	A54 S BF	A54 R BF	12250	400	
	41/42	125x1,4/1,6x22,23	A40 S BF	A54 R BF	12250	400	
	41/42	125x1,8x22,23	A40 S BF	A40 R BF	12250	200	
	41/42	150x1,0x22,23	A54 S BF		10200	200	
	41/42	150x1,2x22,23	A54 S BF		10200	200	
	41/42	150x1,4x22,23	A40 S BF	A54 R BF	10200	200	
	41/42	150x1,6x22,23	A40 S BF	A40 R BF	10200	200	
	41/42	150x1,8x22,23	A40 S BF		10200	200	
	41/42	180x1,4x22,23	A40 S BF	A54 R BF	8500	200	
	41/42	180x1,6x22,23	A40 S BF	A40 R BF	8500	150	
	41/42	180x1,8x22,23	A40 S BF	A40 R BF	8500	150	
	41/42	230x1,4x22,23/32	A40 S BF	A40 R BF	6650	100	
	41/42	230x1,8x22,23/32	A36 S BF	A40 R BF	6650	100	
	41/42	230x2,0x22,23	A36 S BF	A40 R BF	6650	50	
		41	100x2,0x16/20	A36 S BF		15300	200
		41	100x2,5x16/20/22,23	A30 S BF		15300	200
		41	100x2,0x22,23	A36 S BF		15300	200
41/42		115x2,0x22,23	A36 S BF	A40 R BF	13300	200	
41/42		115x2,5x22,23	A30 S BF	A36 R BF	13300	200	
41/42		115x3,0x22,23	A24 S BF	A36 R BF	13300	200	
41/42		125x2,0x22,23/32	A36 S BF	A40 R BF	12250	200	
41/42		125x2,5x22,23/32	A30 S BF	A36 R BF	12250	200	
41/42		125x3,0x22,23/32	A24 S BF		12250	200	
41/42		125x4,0x22,23/32	A24 S BF		12250	160	
41/42		150x2,0x22,23/32	A36 S BF	A40 R BF	10200	200	
41/42		150x2,5x22,23/32	A30 S BF	A36 R BF	10200	100	
41/42		150x3,0x22,23/32	A24 S BF	A36 R BF	10200	100	
41/42		150x4,0x22,23/32	A24 S BF		8500	60	
41/42		180x2,0x22,23/32	A36 S BF		8500	150	
41/42		180x2,5x22,23/32	A30 S BF	A36 R BF	8500	100	
41/42		180x3,0/4,0x22,23/32	A24 S BF	A36 R BF	8500	50	
41/42		230x2,5x22,23/32	A30 S BF	A36 R BF	6650	50	
41/42		230x3,0/4,0x22,23/32	A24 S BF	A36 R BF	6650	50/40	

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Серия PREMIUM



Круги серии Premium имеют более высокую стойкость. Это достигается использованием новых технологий и материалов ведущих европейских производителей.

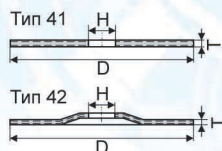
Вся линейка является универсальной, для высокопроизводительной резки всех марок сталей широкой гаммы, в том числе и нержавеющей сталей.

В серии представлены тонкие отрезные круги в диаметрах от 115 до 230 мм и высотах 0,8 до 1,8 мм.

**80м/с**

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки



### Применяемость:

- Металл+нержавеющая сталь

	Тип	Размер	Характеристика	RPM	Кол-во шт. в коробке
Тонкие отрезные круги	41	115x0,8x22,23	A60 S BF	13300	400
	41	115x1,0/1,2x22,23	A54 S BF	13300	400
	41	115x1,4/1,6x22,23	A40 S BF	13300	400
	41	115x1,8x22,23	A40 S BF	13300	200
	41	125x0,8x22,23	A60 S BF	12250	400
	41/42	125x1,0/1,2x22,23	A54 S BF	12250	400
	41/42	125x1,4/1,6x22,23	A40 S BF	12250	400
	41/42	125x1,8x22,23	A40 S BF	12250	200
	41	150x1,0x22,23	A54 S BF	10200	200
	41/42	150x1,2x22,23	A54 S BF	10200	200
	41/42	150x1,4/1,6/1,8x22,23	A40 S BF	10200	200
	41	180x1,4x22,23	A40 S BF	8500	200
	41/42	180x1,6/1,8x22,23	A40 S BF	8500	150
	41/42	230x1,6/1,8x22,23	A40 S BF	6650	100
	41/42	230x2x22,23	A36 S BF	6650	50
		41/42	115x2,0x22,23	A36 S BF	13300
	41/42	115x2,5x22,23	A30 S BF	13300	200
	41/42	115x3,0x22,23	A24 S BF	13300	200
	41/42	125x2,0x22,23	A36 S BF	12250	200
	41/42	125x2,5x22,23	A30 S BF	12250	200
	41/42	125x3,0x22,23	A24 S BF	12250	200
	41/42	150x2,0x22,23	A36 S BF	10200	200
	41/42	150x2,5x22,23	A30 S BF	10200	100
	41/42	180x2,0x22,23	A36 S BF	8500	50
	41/42	180x2,5x22,23	A30 S BF	8500	100
	41/42	180x3,0x22,23	A24 S BF	8500	50
	41/42	230x2,5x22,23	A30 S BF	6650	50
	41/42	230x3,0x22,23	A24 S BF	6650	50



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.



## Серия LONG LIFE (нержавеющая сталь)

**80м/с**

Применяемое оборудование

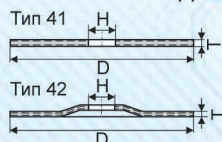
Ручные шлифмашинки



Специализированные круги для резки **НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**.

Специальный состав кругов, позволяет избежать «прижогов» разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

В серии представлены **ТОНКИЕ** отрезные круги в диаметрах от 76 до 230 мм и высотах 0,8 до 1,8 мм.



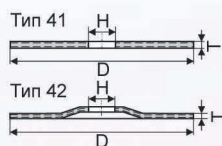
**Применяемость:**

Нержавеющая сталь



Тип	Тип	Размер	Хар-ка	Хар-ка	RPM	Кол-во шт. в коробке
Тонкие отрезные круги	41	76x1,0x9,55	WA54 S BF		20110	200
	41	105x1,2x16		A54 S BF	15300	400
	41	105x1,0/1,2x16/22,23	WA54 S BF		15300	400
	41	115x0,8x22,23	WA60 S BF	A60 S BF	13300	400
	41/42	115x1/1,2x22,23	WA54 S BF	A54 S BF	13300	400
	41/42	115x1,4/1,6x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	13300	400
	41/42	115x1,8x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	13300	200
	41	125x0,8x22,23	WA60 S BF	A60 S BF	12250	400
	41/42	125x1/1,2x22,23	WA54 S BF	A54 S BF	12250	400
	41/42	125x1,4x16	WA40 S BF	A40 S BF	12250	400
	41/42	125x1,4/1,6x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	12250	400
	41/42	125x1,8x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	12250	200
	41/42	150x1,0/1,2x22,23	WA54 S BF	A54 S BF	10200	200
	41/42	150x1,4/1,6/1,8x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	10200	200
	41/42	180x1,4x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	8500	200
	41/42	180x1,6/1,8x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	8500	150
41/42	230x1,6/1,8x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	6650	100	
41/42	230x2,0x22,23	WA36 S BF	A36 S BF	6650	150	
	41	100x2,0x16	WA36 S BF		15300	200
	41/42	115x2,0x22,23	WA36 S BF		13300	200
	41/42	115x2,5x22,23	WA30 S BF	A30 S BF	13300	200
	41/42	125x2,0x22,23	WA36 S BF	A36 S BF	12250	200
	41/42	125x2,5x22,23	WA30 S BF	A30 S BF	12250	200
	41/42	125x3,0x22,23	WA24 S BF	A24 S BF	12250	200
	41/42	125x4,0x22,23	WA24 S BF		12250	160
	41/42	150x2,0x22,23	WA36 S BF	A36 S BF	10200	200
	41/42	150x2,5x22,23	WA30 S BF	A30 S BF	10200	100
	41/42	150x3,0/4,0x22,23	WA24 S BF		10200	100/60
	41/42	180x2,0x22,23	WA36 S BF	A36 S BF	8500	150
	41/42	180x2,5x22,23	WA30 S BF	A30 S BF	8500	100
	41/42	180x3,0/4,0x22,23	WA24 S BF		8500	150
	41/42	230x2,5x22,23/32	WA30 S BF	A30 S BF	6650	50
	41/42	230x3,0/4,0x22,23	WA24 S BF		6650	50/40

## Серия LONG LIFE (металл + нержавеющая сталь)



**Применяемость:**

Металл+нержавеющая сталь

**80м/с**

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки



Специализированные круги для резки различных видов стали, в том числе и нержавеющей стали.

В серии представлены **ТОНКИЕ** отрезные круги в диаметрах от 76 до 230 мм и высотах от 0,8 до 1,8 мм.



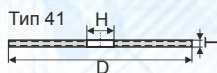
\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

# СЕРИИ ОТРЕЗНЫХ КРУГОВ

## Круги отрезные для РУЧНЫХ МАШИН С БЕНЗО- ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



Для высокопроизводительной резки материала с большим поперечным сечением из различных марок сталей.



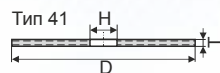
**Применяемость:**

Металл+нержавеющая сталь

СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
<b>80 м/с</b>	41	300	2.5	20;22.23;25.4;32	A30 S BF	5100
	41	300	2.5-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	5100
	41	350	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	4400
	41	355	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	4400
<b>100 м/с</b>	41	400	3.0-4.0	25.4;32	A24 S BF	3850
	41	300	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	6400
	41	355	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	5500
	41	400	4.0	32	A24 S BF	4800



Для высокопроизводительной резки материала с большим поперечным сечением из нержавеющей стали.



**Применяемость:**

Нержавеющая сталь

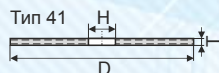
СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
<b>80 м/с</b>	41	300	3.0-4.0	32	WA 24 S BF	5100
	41	355	3.0-4.0	25.4	WA 24 S BF	4400
	41	400	4.0	32	WA 24 S BF	3850



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Круги отрезные для СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКОВ

Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.



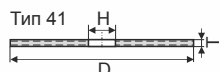
**Применяемость:**

■ **Металл+нержавеющая сталь**

СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
<b>80 м/с</b>	41	300	2.5	20;22.23;25.4;32	A30 S BF	5100
	41	300	2.5-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	5100
	41	350	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	4400
	41	355	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	4400
	41	400	3.0-4.0	22.23;25.4;32	A24 S BF	3850
	41	300	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	6400
	41	355	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	5500
	41	400	4.0	32	A24 S BF	4800



Для резки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича с большим поперечным сечением.



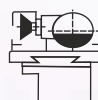
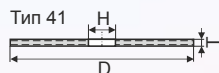
**Применяемость:**

■ **Камень+бетон**

СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
<b>80 м/с</b>	41	500	4.5-5.0	32	C24 R BF	3100
	41	600	6.0	32	C24 R BF	2550
	41	610	7.0	76.2	C24 R BF	2550
	41	710	8.0	60	C24 R BF	2150
	41	900	8.0-12.0	100	C24 R BF	1700
	41	1200	12.0	100	C24 R BF	1300



Для резки железобетонных шпал, естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича с большим поперечным сечением.



СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
<b>100 м/с</b>	41	710	8.0	60	C 24 R BF	2700
	41	813	11.0	152.4	C 20 R BF	2400



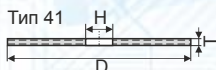
\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

# Круги отрезные для резки **ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ**

## для СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКОВ



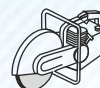
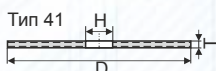
Для высокопроизводительной безприжоговой резки термоупрочненных рельсов.



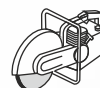
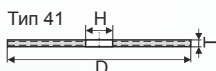
СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
<b>80 м/с</b>	41	300	3.0-4.0	32	A24 Q BF	5100
	41	350	3.5-4.0	32	A24 Q BF	4400
	41	400	4.0	32	A24 Q BF	3850
	41	500	5.0	32	A24 Q BF	3100

## для РУЧНЫХ МАШИН С БЕНЗО- ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Для высокопроизводительной безприжоговой резки термоупрочненных рельсов.



СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
<b>80 м/с</b>	41	300	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 R BF	5100
	41	350	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 R BF	4400
	41	355	3.5-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 R BF	4400
	41	400	4.0	20;22.23;25.4;32	A24 R BF	3850



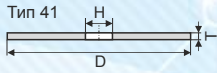
СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
<b>100 м/с</b>	41	300	3.0-4.0	22.23;25.4;32	A24 R BF	6400
	41	350	4.0	22.23;25.4;32	A24 R BF	5500
	41	355	4.0	22.23;25.4;32	A24 R BF	5500
	41	400	4.0	22.23;25.4;32	A24 R BF	4800



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

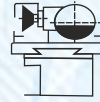
## Круги отрезные для СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКОВ

Специализированные круги для высокопроизводительной бесприжоговой резки всех марок сталей широкой гаммы, чугуна, цветных металлов, алюминия, камня, бетона и других минеральных материалов.



Применяемость:

■ Сталь



Размеры круга, (мм)		Характеристика	
D	100-400	Материал	14A; 25A; 54C
T	1.0-4.0	Зернистость	F40-F90
H	20; 32	Твердость	K-Q

**50  
м/с**



Нашу продукцию мы тестируем в испытательной заводской лаборатории на автоматических станках ведущих европейских производителей.



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

# СЕРИИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

## Серии EXTRA

## PROFESSIONAL

**80 м/с**

Применяемое оборудование

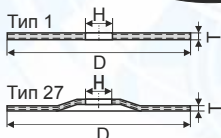
Ручные шлифмашинки



Шлифовальные круги применяются для зачистки деталей и конструкций широкой гаммы сталей. Зачистка сварных и угловых швов, снятие фаски и т.п.

Универсальное применение в промышленном и ремесловом производстве.

Подходят для угловых шлифмашин всех типов и марок.



### Применяемость:

■ Сталь ■ Камень-бетон ■ Цветные металлы

Тип	Размер	Хар-ка	Хар-ка	Хар-ка	RPM	Кол-во шт. в коробке
1/27	100x6x16	A24 R BF			15300	80
1/27	115x5x22,23	A24 R BF			13300	120
1/27	115x6x22,23	A24 R BF	C24 R BF	A30 R BF	13300	80
1/27	125x5x22,23	A24 R BF			12250	120
1/27	125x6x22,23	A24 R BF	C24 R BF	A30 R BF	12250	80
1/27	125x7x22,23	A24 R BF			12250	80
1/27	125x8x22,23	A24 R BF	C24 R BF		12250	64
1/27	150x5x22,23	A24 R BF			10200	60
1/27	150x6x22,23	A24 R BF	C24 R BF	A30 R BF	10200	40
1/27	150x8x22,23	A24 R BF	C24 R BF		10200	40
1	150x10x22,23	A24 R BF	C24 R BF		10200	32
1	150x10x32	A24 R BF			10200	32
1/27	180x5x22,23	A24 R BF			8500	60
1/27	180x6x22,23	A24 R BF	C24 R BF	A30 R BF	8500	40
1/27	180x8x22,23	A24 R BF	C24 R BF		8500	30
1	180x10x22,23	A24 R BF	C24 R BF		8500	26
1	180x10x32	A24 R BF			8500	26
1/27	200x6x22,23	A24 R BF			7650	20
1	200x10x32	A24 R BF			7650	16
1/27	230x5x22,23	A24 R BF		A30 R BF	6650	30
1/27	230x6x22,23	A24 R BF	C24 R BF	A30 R BF	6650	20
1/27	230x8x22,23	A24 R BF	C24 R BF		6650	18
1/27	230x10x22,23	A24 R BF	C24 R BF		6650	14



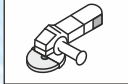
\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Серия PREMIUM

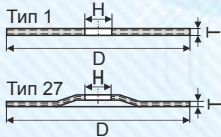
**80м/с**

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки



Круги серии Premium имеют более высокую стойкость и производительность. Это достигается использованием новых технологий и материалов ведущих европейских производителей. Используются для заточки деталей и конструкций широкой гаммы сталей.



Применяемость:

Сталь

Тип	Размер (DxTxH)	Характеристика	RPM	Кол-во шт. в коробке
1/27	115x6x22,23	A24 R BF	13300	80
1/27	125x6x22,23	A24 R BF	12250	80
1/27	150x6x22,23	A24 R BF	8500	40
1/27	180x6x22,23	A24 R BF	8500	40
1/27	230x6x22,23	A24 R BF	6650	20



## Серия LONG LIFE

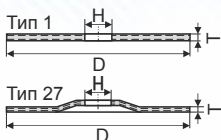
**80м/с**

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки



Специальный состав шлифовальных кругов, позволяет производить зачистку деталей и конструкций из благородных нержавеющей сталей.



Применяемость:

Нержавеющая сталь

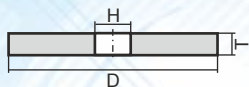
Тип	Размер (DxTxH)	Характеристика	RPM	Кол-во шт. в коробке
27	100x6x16	WA24 S BF	15300	80
1/27	115x6x22,23	WA24 S BF	13300	80
1/27	125x6x22,23	WA24 S BF	12250	80
27	125x7x22,23	WA24 S BF	12250	80
1/27	150x6/7x22,23	WA24 S BF	10200	40
1/27	180x6x22,23	WA24 S BF	8500	40
1/27	230x6x22,23	WA24 S BF	6650	20
1/27	230x7x22,23	WA24 S BF	6650	20/16



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

# ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

## Тип 1



Шлифовальные круги для всех видов шлифования деталей, конструкций из различных марок сталей, чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня и других минеральных материалов.

**50 м/с**

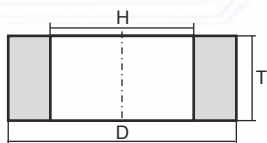
**40 м/с**

Размеры круга, (мм)		Характеристика	
D	50-900	Материал	14A; 54C
T	6-100	Зернистость	F16-F90
H	16-305	Твердость	K-Q
D	250-900	Материал	14A; 54C
T	6-200	Зернистость	F16-F90
H	32-305	Твердость	K-Q

**63 м/с**

D, (мм)	T, (мм)	H, (мм)	Хар-ка	Хар-ка	RPM	Кол-во шт. в коробке
63	20	20	14A 24 R BF	54C 24 R BF	19100	50
80	20	20	14A 24 R BF	54C 24 R BF	15100	20
100	20	20	14A 24 R BF	54A 24 R BF	12100	32
125	16/20/25	32	14A 24 R BF	54C 24 R BF	9650	32/24/16
150	16/20/25	32	14A 24 R BF	54C 24 R BF	8050	20/16/12
200	25	32	14A 24 R BF	54C 24 R BF	6050	6

## Тип 2



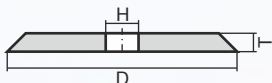
Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

**32 м/с**

**40 м/с**

Размеры круга, (мм)		Характеристика	
D	125-500	Материал	14A; 25A; 54C
T	75-150	Зернистость	F36-F90
H	18-60	Твердость	J-Q
D	400	Материал	54C
T	60	Зернистость	F12
H	60	Твердость	N-Q

## Тип 3



Для заточки зубьев продольных и дисковых пил из инструментальных сталей.

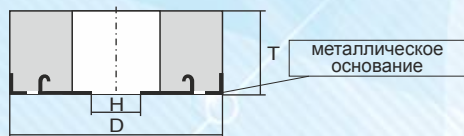
**40 м/с**

Размеры круга, (мм)		Характеристика	
D	80-300	Материал	14A; 25A
T	3-16	Зернистость	F24-F90
H	12,7-127	Твердость	L-Q

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.



## Тип 5 с металлическим дном



Основание кругов усилено специальным металлическим донцем. Такой вид инструмента позволяет увеличить рабочий ресурс инструмента  $\approx$  на 20% за счет уменьшения высоты крепления.

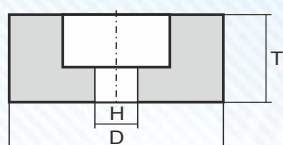


**50  
м/с**

Размеры круга, (мм)	Характеристика
D 100;125;150	Материал 14А; 54С
T 40-65	Зернистость F16-F100
H 20;M14;M20	Твердость К-Q

**Область применения:** обработка ЖБИ изделий, поверхностей бетона, гранита, мрамора (например: памятников, полов). Позволяют производить предварительное выравнивание поверхностей и удаление покрытий, а также чистовую обработку с требуемой шероховатостью.

## Тип 5



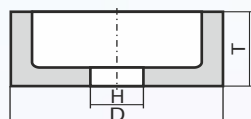
Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций, деталей и конструкций из различных марок сталей, камня, бетона и других минеральных материалов.



**32  
м/с**

Размеры круга, (мм)	Характеристика
D 40-63/125-250	Материал 14А; 54С
T 40-80	Зернистость F16-F40
H 32-76	Твердость К-Q

## Тип 6



Для операций плоского, круглого наружного и внутреннего шлифования деталей, конструкций из различных марок сталей, камня, бетона и других минеральных материалов.



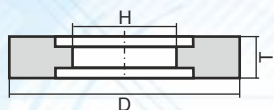
**32  
м/с**

Размеры круга, (мм)	Характеристика
D 80-250	Материал 14А; 25А; 54С
T 40-100	Зернистость F20-F150
H 20-150	Твердость J-Q

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

# ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

## Тип 7

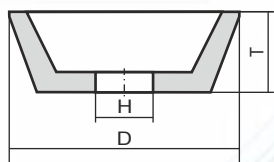
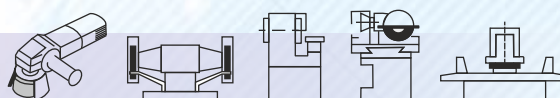


Для плоского, круглого наружного и внутреннего шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

**40  
м/с**

Размеры круга, (мм)		Характеристика	
D	250-300	Материал	14A; 54C
T	63-150	Зернистость	F16-F90
H	127	Твердость	M-Q

## Тип 11



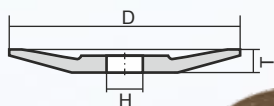
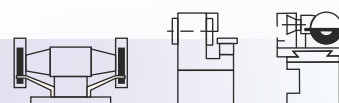
Для высокопроизводительной шлифовки и зачистки деталей, конструкций из различных марок сталей, чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.

**32  
м/с**

**50  
м/с**

Размеры круга, (мм)		Характеристика	
D	80-150	Материал	14A; 54C
T	32-50	Зернистость	F16-F90
H	20-32	Твердость	K-Q
D	110-125	Материал	14A; 54C
T	50-55	Зернистость	F16-F30
H	22,23-32 M14; M16	Твердость	O-Q

## Тип 12



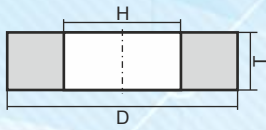
Для заточки режущего инструмента из инструментальных сталей, прорезки канавок в деталях из различных марок сталей, минеральных материалов.

**32  
м/с**

Размеры круга, (мм)		Характеристика	
D	80-125	Материал	63C
T	8-13	Зернистость	F90-F150
H	13-32	Твердость	J-P

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Тип 35



**40 м/с**

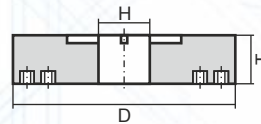
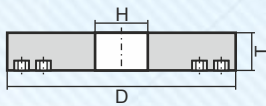
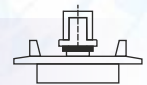
Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

Размеры круга (мм)	Характеристика	
D 350-900	Материал	14A; 54C
T 20-150	Зернистость	F16-F90
H 127-305	Твердость	K-Q

## Тип 36

## Тип 37

## Тип 40



**30 м/с**  
**32 м/с**  
**35 м/с**

**40 м/с**  
**50 м/с**

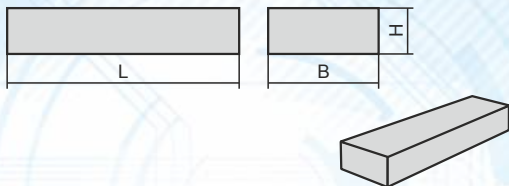
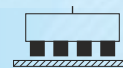
Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей, чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.

Размеры круга (мм)	Характеристика	
D 450-900	Материал	14A; 25A; 54C
T 40-75	Зернистость	F16-F120
H 25-350	Твердость	J-Q
	Структура	6-9
D 150	Материал	14A; ZK
T 63- 73	Зернистость	F16-F40
H 51-56	Твердость	M-Q



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

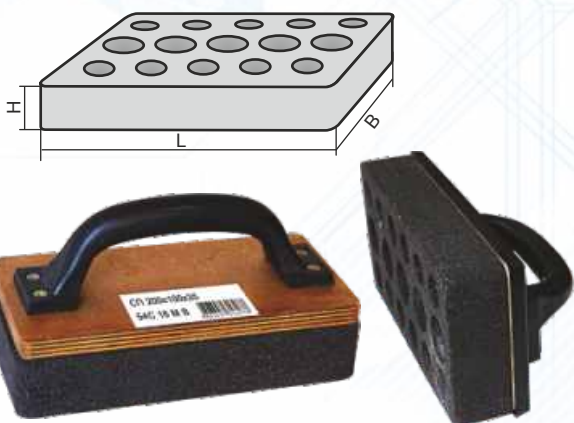
## Тип СП



Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 60 -200	Материал 14А; 54С
H 25 -100	Зернистость F16-F90
L 35 -160	Твердость J-Q

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, конструкций из чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.

## СП-арт.5

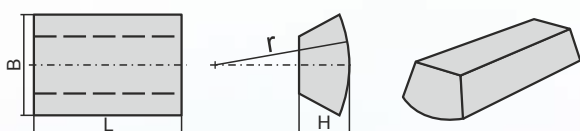
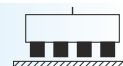


Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 100	Материал 54С
H 35	Зернистость F16-F40
L 200	Твердость K-M

Для ручной обработки поверхностей из бетона, искусственного и природного камня.

Возможно изготовление сегментов с ручкой.

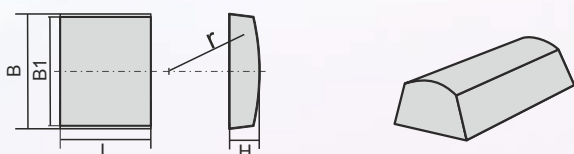
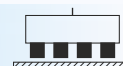
## Тип 3С



Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 100-150	Материал 14А; 54С
H 75-240	Зернистость F16-F90
L 220-380	Твердость K-Q

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

## Тип 4С



Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 100-190	Материал 14А; 54С
H 40 -50	Зернистость F16-F90
L 150	Твердость K-Q

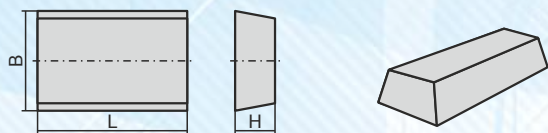
Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Тип 5С

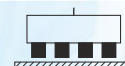


Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

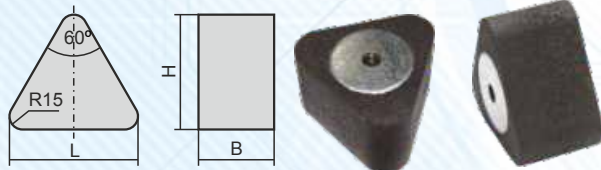


Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 60-120	Материал 14А; 25А; 54С
H 16-40	Зернистость F16-F120
L 125-220	Твердость J-Q

## Тип 6С



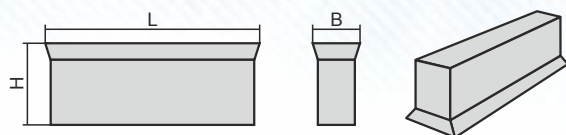
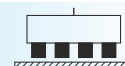
Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.



Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 50	Материал 14А; 54С
H 78	Зернистость F16-F90
L 85	Твердость K-Q

Сегмент шлифовальный 6С 85x78x50 в основании которого запрессована металлическая шайба с гайкой под резьбу М10. Конструкция позволяет более прочно крепить сегмент с помощью болта к держателю мозаично-шлифовальной машины. Металлическая шайба и крепежная гайка находятся со стороны держателя на уровне плоскости и не мешают работе также на машинах без держателя.

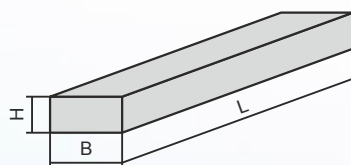
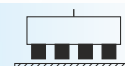
## Тип 9С



Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 86	Материал 14А
H 150	Зернистость F16
L 394	Твердость O-Q

Для оснащения рельсошлифовальных поездов РШП-112 при обработке термоупрочненных рельсов.

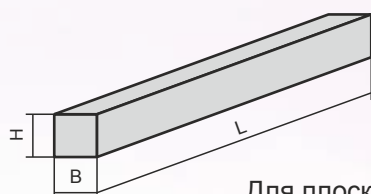
## Тип БП



Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 15-80	Материал 14А; 25А; 54С; 63С
H 14-25	Зернистость F40-F150
L 150-200	Твердость N-O

Для плоского и круглого наружного шлифования хонингования деталей из различных марок сталей, заточки и правки режущего инструмента.

## Тип БКв



Размеры сегмента, мм	Характеристика
B 13-40	Материал 14А; 25А; 54С; 63С
H 13-40	Зернистость F40-F150
L 75-200	Твердость J-P

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Skin-упаковка - передовой вид упаковки

Верхняя пленка плотно прилегает к кругу, что позволяет продлить срок его хранения и выгодно представить круг на полках магазинов.

Плѐнка непроницаема. Полностью защищает объект от любых атмосферных воздействий при перевозке.

Skin-упаковка из термоусадочной пленки значительно экономичнее других видов упаковки. Сохраняет свои свойства в широком диапазоне температур.

Удобна для крупных торговых сетей. Наличие европодвеса позволяет разместить изделия на стендах торгового зала.

Изделия защищены от повреждений при хранении и транспортировке.





ОАО «ЛУЖСКИЙ АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД» основан в 1906 году.

Мы дорожим своей богатой историей, традициями и колоссальным опытом в производстве абразивного инструмента.

Сегодня «Лужский абразивный завод» - один из крупнейших и высокопроизводительных заводов в мире.

Мы продаем более 300 000 000 штук в год отрезных кругов на бакелитовой связке, производим из шлифовальной шкурки лепестковые круги и другие изделия, инструмент на керамической связке, тигли для плавки цветных металлов.

Продукция завода пользуется большой популярностью в России и за рубежом.

Грамотная и продуманная стратегия, новейшие технологии, современное оборудование, профессиональный и сплоченный коллектив - все это надежная основа для успешного и динамичного развития предприятия!

## КАЧЕСТВО НАДЕЖНОСТЬ ОПЫТ!

Продукция ОАО «Лужский абразивный завод» соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТРТС 010/2011) и Единым санитарно-эпидемиологическим требованиям.



Завод постоянно отмечается государственными наградами и грамотами за достижение высоких успехов в отрасли машиностроения.

Предприятие является членом Федерации европейских производителей абразивов (Federation of European Producers of Abrasives - FEPA).

С ноября 2001 года на ОАО «Лужский абразивный завод» разработана, внедрена и успешно действует система менеджмента качества на соответствие требованиям EN ISO 9001. Система поддерживается в рабочем состоянии, благодаря постоянным внутренним проверкам и ежегодному инспекционному аудиту. Каждые 3 года проводится ресертификация СМК ОАО «Лужский абразивный завод» на соответствие требованиям EN ISO 9001.

Сертификат СМК ISO EN 9001:2015 TUV AUSTRIA HELLAS № 061610009862 получен 20 ноября 2017 года. Он подтверждает правомочность выхода продукции ОАО "Лужский абразивный завод" на международный рынок и расширяет возможности заключения контрактов. За рубежом именно наличие сертификата системы менеджмента качества является решающим фактором при выборе поставщика и необходимым условием заключения контракта. Соответствие требованиям стандартов ISO является лучшей гарантией, которую производители могут дать своим клиентам с точки зрения качества.



### СХЕМА ПРОЕЗДА:



### ОАО "ЛУЖСКИЙ АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД"

Россия, 188230, г. Луга  
 Ленинградская обл.,  
 ул. Красноармейская, 32  
 тел: +7 81372 22593,  
 +7 81372 22002  
 факс: +7 81372 27800,  
 +7 81372 41800  
 e-mail: lap@abrasives.ru  
 www.abrasives.ru

